



ENFRIANET



## Mantenimiento óptimo de un motor

### CADA SEMANA

Verificar el nivel de aceite de los cojinetes y anillos engrasadores.

Verificar las conexiones de la caja de bornes (cables pelados, tuercas no apretadas).

Examen de los fusibles y de los aparatos de control.

Verificación del alcance de la velocidad de plena carga en un tiempo normal.

Verificar la tensión en los bornes del motor.

### CADA 6 MESES

Verificar la grasa o el estado del aceite de los cojinetes (excesiva grasa puede producir recalentamiento).

Examinar las escobillas y porta escobillas (verificar la presión, la correcta posición y el desgaste. Las escobillas que están desgastadas a más de la mitad deben ser sustituidas).

Escuchar el motor a plena velocidad de carga y observar eventuales ruidos mecánicos, luego desde parado, mover el eje para averiguar eventuales desgastes de los cojinetes.

Verificar pernos que sujetan la base del motor, los tornillos que sujetan la placa, los escudos, las tapas de los cojinetes y las tapas de protección.

Inspeccionar el estado de los aparatos de control (arreglar los contactos estropeados y apretar bien las conexiones, verificar el estado de los resortes de los contactos).

Verificar si por algún fusible quemado, el motor no está trabajando con las tres fases.

Limpiar la suciedad del motor usando aspiradores (los compresores echarían la suciedad en los enrollamientos).

### CADA AÑO

Limpiar los cojinetes de casquillos y renovar el aceite o grasa (esto es condicionado al ambiente de trabajo del motor).

Verificar el grado de aislamiento del motor. Si la lectura es inferior a un megahomio (1M ) y se presume que el motor esté muy húmedo, entonces hay que sacarlo con una estufa hasta que la lectura sea satisfactoria.

Verificar la corriente absorbida por el motor a plena carga, compararla con la que indica la placa de características y concluir si el motor está sobrecargado o subcargado.

Verificar la holgura del entrehierro con un calibrador de láminas (no se debe admitir una reducción de esta holgura superior al 20% del entrehierro normal).

### CADA 2 AÑOS

Desmontar el motor y limpiarlo con el tetracloruro de carbono.

Secado y rebarnizado del motor (operación condicionada al tipo de trabajo del motor y al medio circundante).